



# NACHHALTIGE CO2-EINSPARUNG DURCH

## ABFALLAUFBEREITUNG UND -VERMEIDUNG

Durch die Abfallaufbereitung und -vermeidung kommt es zu signifikanten CO<sub>2</sub>-Einsparungen, da die verfügbaren Ressourcen besser genutzt werden können, indem Materialien recycelt und noch einmal genutzt werden. Durch die Rückführung von Wertstoffen sollen daraus gleiche bzw. gleichwertige Stoffe für einen Wiedereinsatz oder Stoffe für eine alternative Verwendungsmöglichkeit entstehen.



Im Rahmen dieser Maßnahme soll in der KEM Stiefingtal eine Abfallaufbereitung und -verwertung in Kooperation mit dem Ressourcenpark Leibnitz umgesetzt werden, welche in weiterer Folge zu einem Konzept für die Umsetzung eines eigenen Ressourcenparks im Stiefingtal führen soll. Der Ressourcenpark fungiert als Drehscheibe für intelligente Abfallwirtschaft und innovative Recyclingtechnologien. Durch modernste Prozesse und effiziente Ressourcennutzung werden nicht nur Abfälle reduziert, sondern auch bedeutende Mengen an CO<sub>2</sub> eingespart. Es wurden auch Besichtigungen des Ressourcenparks Leibnitz mit Schulen durchgeführt. Auf diese Weise wird schon Kindern und Jugendlichen vermittelt, wie Abfallaufbereitung funktioniert und was der Sinn dahinter ist.

In einem wegweisenden Schritt zur nachhaltigen Reduzierung von CO<sub>2</sub>-Emissionen entwickelt die KEM Stiefingtal ein innovatives Konzept für einen Ressourcenpark im Stiefingtal.

### Nähere Informationen & Kontakt:



**Reiterer & Scherling**

Ingenieurbüro | Unternehmensberatung  
Sicherheitsfachkraft

DI (FH) Isabella Kolb-Stögerer  
+43 664 25 28 595  
isabella.kolb@reiterer-scherling.at  
www.kemstiefingtal.at

